

Asahi Kasei Europe GmbH  
22. Januar 2018

## **Asahi Kasei erhöht die Produktionskapazität für Celgard™- und Hipore™-Separatoren für Lithium-Ionen-Batterien in den Werken in North Carolina, Vereinigte Staaten und Shiga, Japan**

**Düsseldorf, 22. Januar 2018 – Aufgrund der weltweit steigenden Nachfrage nach Elektrofahrzeugen wird gleichzeitig der Bedarf an Lithium-Ionen-Batterien (LIB) in der Automobilbranche voraussichtlich deutlich wachsen. Asahi Kasei ist weltweiter Marktführer als Hersteller von LIB-Separatoren und liefert mit den Celgard™- und Hipore™-Produkten sowohl Trockenprozess- als auch Nassprozessseparatoren aus. Die Gesamtinvestitionen betragen etwa 55 Millionen Euro (7,5 Milliarden Yen).**

Separatoren sind dünne, mikroporöse Polyolefinfilme zwischen Kathode und Anode von Lithium-Ionen-Akkus. Sie verhindern den Kontakt zwischen den Elektroden, der einen Kurzschluss verursachen würde, wobei Lithiumionen sich frei zwischen den Elektroden bewegen können.

Trockenprozess-Produktionsanlagen befinden sich in den Vereinigten Staaten (North Carolina), während Nassprozess-Produktionsstätten in Japan (Moriyama, Shiga und Hyuga, Miyazaki) und Korea (Chungbuk) angesiedelt sind. Die Produktionserhöhungen sind Teil der Wachstumsstrategie, die Gesamtkapazität bis 2020 auf 1,1 Milliarde m<sup>2</sup> / Jahr zu erhöhen.

### **Daten und Fakten zu den Erweiterungen**

#### **Trockenprozess**

Standort: North Carolina, Vereinigte Staaten  
Produkt: LIB-Separator Celgard™  
Kapazität: 90 Millionen m<sup>2</sup> / Jahr  
Beginn: Zweite Hälfte des Geschäftsjahres 2018 (geplant)

#### **Nassprozess**

Standort: Moriyama, Shiga, Japan  
Produkt: LIB-Separator Hipore™  
Kapazität: 150 Millionen m<sup>2</sup> / Jahr  
Beginn: Erste Hälfte des Geschäftsjahres 2020 (geplant)

Nach Abschluss der geplanten Erweiterungen verfügt Asahi Kasei über eine Gesamtproduktionskapazität für LIB-Separatoren von 1,1 Milliarde m<sup>2</sup> / Jahr, dabei entfallen auf den Trockenprozess 400 Millionen m<sup>2</sup> / Jahr und auf den Nassprozess 700 Mio. m<sup>2</sup> / Jahr. Das Unternehmen wird seine Fähigkeit zur stabilen Belieferung weiter ausbauen, um die steigende weltweite Nachfrage nach LIB-Separatoren zu decken und so dem Bedarf seiner Kunden gerecht zu werden.

## **Über die Asahi Kasei Corporation**

Die Asahi Kasei Corporation ist ein weltweit agierender Technologiekonzern, der in den drei Geschäftsbereichen Material, Bau und Gesundheitsversorgung tätig ist. Der Bereich Material umfasst Fasern und Textilien, Petrochemikalien, Hochleistungspolymere, Hochleistungskunststoffe, Konsumgüter, Akku-Separatoren und Elektronik. Die Bau-Sparte liefert Werk- und Baustoffe für Fertigteilhäuser für den japanischen Markt. Der Bereich Health Care umfasst Arzneimittel, Medizintechnik sowie Geräte und Systeme für die Notfall- und Intensivmedizin. Mit rund 34.000 Mitarbeitern weltweit betreut der Asahi-Kasei-Konzern Kunden in mehr als 100 Ländern.

„Creating for Tomorrow“ – Zukunft schaffen. Mit diesem Slogan beschreibt der Asahi-Kasei-Konzern die gemeinsame Mission aller ihrer Unternehmen, Menschen auf der ganzen Welt zu einem besseren Leben und Leben mit nachhaltigen Produkten und Technologien zu verhelfen. Weitere Informationen finden Sie unter:

[www.asahi-kasei.co.jp/asahi/en/](http://www.asahi-kasei.co.jp/asahi/en/).

<https://www.asahi-kasei.eu/>

Wenn Sie Fragen haben, wenden Sie sich bitte an:

### **Unternehmenskontakt**

Asahi Kasei Europe GmbH  
Sebastian Schmidt  
Am Seestern 4  
40547 Düsseldorf  
Telefon: +49 (0)211 280 68 139  
E-Mail: Sebastian.Schmidt@asahi-kasei.eu

### **Pressekontakt**

financial relations GmbH  
Henning Küll  
Louisenstraße 97  
61348 Bad Homburg  
Telefon: +49 (0) 6172 27159 12  
Telefon: +49 (0) 175 903 42 29  
E-Mail: h.kuell@financial-relations.de