

Duranate™ Additive for Eco-Friendly Coatings



Lightweight



Safety / Comfort



Efficiency

Application Areas

- Automotive industry
(car body coatings, bumpers, interior plastics, etc.)
- Industrial coatings
- Architectural coatings

Solution / Innovation for the Industry

- Lower VOC emissions
- Lower energy consumption
- Shorter drying time
- Good appearance



Duranate™ for a protective and functional car body coating

Duranate™ is a coating additive of world leading expertise in development, production, and use of hexamethylene diisocyanate (HDI)-based polyisocyanate for polymerization and crosslinking of polyurethanes with high weatherability.

Duranate™ provides excellent weatherability, chemical resistance, elasticity, abrasion resistance, good adhesion, and drying to polyurethane coatings.

With its variety of properties and environmentally friendly grades, Duranate™ is especially suitable for automotive applications.

Key Properties

- High weatherability
- Broad spectrum of types and grades:
 - Low viscosity
 - Low curing temperature
 - Fast drying (multi-functional)
 - Water dispersible
 - High-flexure

Duranate™ Additiv für umweltfreundliche Beschichtungen



Leichtbau



Sicherheit/Komfort



Effizienz

Anwendungsbereiche

- Automobilindustrie (Beschichtungen für Karosserien, Stoßstangen, Kunststoffe im Innenbereich etc.)
- Industrielle Beschichtungen
- Baubeschichtungen

Lösung / Innovation für die Industrie

- Geringere VOC-Emissionen
- Geringerer Energieverbrauch
- Kürzere Trocknungszeiten
- Gute Optik



Duranate™ für Schutz- und Funktionsbeschichtungen

Duranate™ ist ein Lackadditiv mit weltweit führender Kompetenz in der Entwicklung, Herstellung und Anwendung von Polyisocyanat auf Basis von Hexamethylendiisocyanat (HDI) für die Polymerisation und Vernetzung von Polyurethanen mit hoher Witterungsbeständigkeit.

Duranate™ bietet hervorragende Witterungsbeständigkeit, chemische Beständigkeit, Elastizität, Abriebfestigkeit, gute Haftung und Trocknung auf Polyurethan-Lacken. Mit seinen vielfältigen Eigenschaften und umweltfreundlichen Qualitäten eignet es sich hervorragend für Anwendungen in der Automobilindustrie.

Haupteigenschaften

- Hohe Witterungsbeständigkeit
- Breites Spektrum an Typen und Qualitäten
 - Niedrigviskos
 - Niedrige Aushärtungstemperatur
 - Schnelle Trocknung (multifunktional)
 - Wasserlöslich
 - Hochflexibel